

Magas alapolaj-viszkozitású SKF csapágyzsír szilárd kenőanyaggal

LGEM 2

Az SKF LGEM 2 magas alapolaj-viszkozitású, ásványolaj alapú, lítium szappannal sűrített kenőzsír. Molibdén-diszulfid és grafit tartalma extra védelmet nyújt a zord körülmények között üzemelő, nagy terhelésnek és rezgésnek kitétt, lassan forgó alkalmazásoknak.

- Magas oxidációs stabilitás
- A molibdén-diszulfid és a grafit tartalomnak köszönhetően megfelelő kenést biztosít még az olajfilmréteg kopása esetén is

Alkalmazási területek

- Alacsony fordulatszámon és nagyon nagy terhelésen működő gördülőcsapágyak
- Pofástörők
- Vágányfektető gépek
- Emelődaru-kerekek
- Építőipari berendezések, például cölöpverők, darukarok és daruhorgok



Rendelhető kiszerezések

Kiszerezés	Cikkszám	Kiszerezés	Cikkszám
420 ml-es patron	LGEM 2/0.4	Elektromechanikus kenőberendezés	
5 kg-os fémdoboz	LGEM 2/5	TLSD sorozat 125 ml-es	TLSD 125/EM2
18 kg-os kanna	LGEM 2/18	TLSD sorozat 125 ml-es feltöltő	LGEM 2/SD125
180 kg-os hordó	LGEM 2/180	TLSD sorozat 250 ml-es	TLSD 250/EM2
Gázhajtású kenőberendezés		TLSD sorozat 250 ml-es feltöltő	LGEM 2/SD250
LAGD sorozat 60 ml-es	LAGD 60/EM2		
LAGD sorozat 125 ml-es	LAGD 125/EM2		



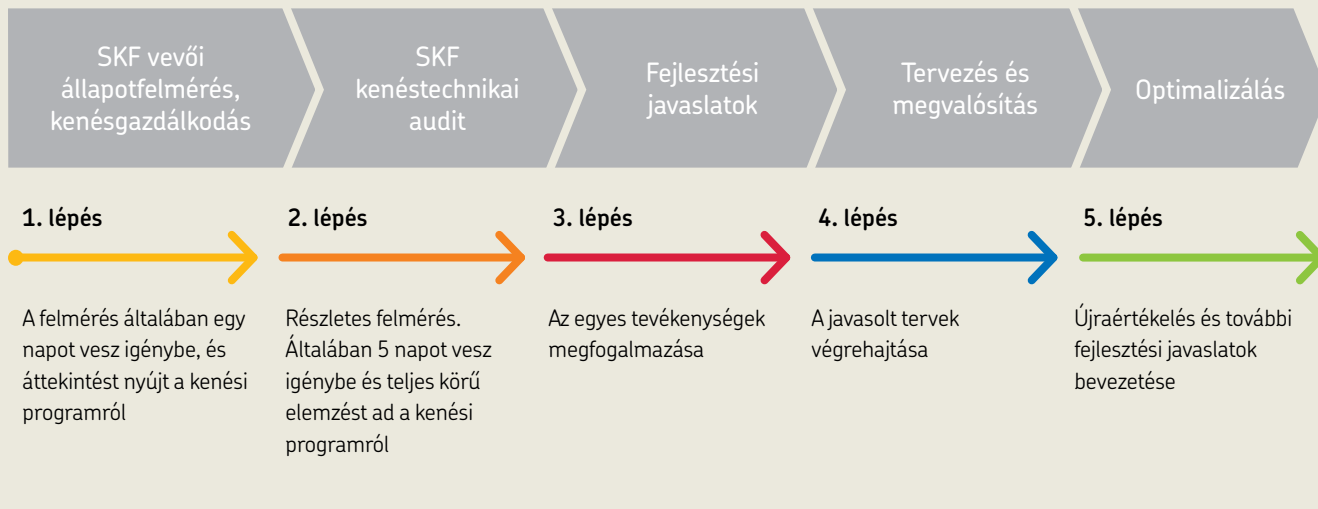
Műszaki adatok

Cikkszám	LGEM 2/(kiszerezés)		
DIN 51825 kód	KPF2K-20	Korrózióvédelem	
NLGI konzisztencia osztály	2	Emcor: – standard ISO 11007 – vízkimosódási teszt	0–0 0–0 ¹⁾
Sűrítő	Lítium	Vízállóság	
Szín	Fekete	DIN 51 807/1, 3 óra 90 °C-on	1 max.
Alapolaj típusa	Ásványolaj	Olajkiválás	
Üzemi hőmérséklet-tartomány	–20 és +120 °C között	DIN 51 817, 7 nap 40 °C-on, statikus, %	1–5
Cseppenéspont DIN ISO 2176	>180 °C	Kenőképesség	
Alapolaj viszkozitása		R2F, B futásteszt 120 °C-on	Megfelel 100 °C-on
40 °C, mm ² /s	500	Rézkorrózió	
100 °C, mm ² /s	32	DIN 51 811	2 max. 100 °C-on
Penetráció DIN ISO 2137		EP teljesítmény	
60 löket, 10 ⁻¹ mm	265–295	Kopási heg, DIN 51350/5, 1 400 N, mm	1,2 max.
100 000 löket, 10 ⁻¹ mm	325 max.	4-golyós teszt, hegedési terhelés, DIN 51350/4, N	3 400 min.
Mechanikai stabilitás			
Hengerlési stabilitás, 50 óra 80°C-on, 10 ⁻¹ mm V2F teszt	345 max. 'M'		

1) Jellemző érték

Kenésgazdálkodás

Ahogy az eszközgazdálkodás magasabb szintre emeli a karbantartást, ugyanúgy a kenésgazdálkodás alkalmazásával is tágabb szemszögből vizsgáljuk a kenést. Ez a szemléletmód költséghatékonyabb és elősegíti a gépek megbízhatóságának jelentős mértékű növekedését.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF az SKF Csoport bejegyzett védjegye.

© SKF Csoport 2017

A kiadvány tartalmára a kiadói jog fenntartva. Másolni, sokszorosítani (akár részleteiben is) csak előzetes írásos engedéllyel lehet. A katalógust a legnagyobb körültekintéssel állítottuk össze, azonban az esetleges hibákért és az ezekből adódó közvetlen és közvetett károkért felelősséget nem vállalunk.

PUB MP/P8 12044/2 HU · 2017. június

A képek közül néhányat a Shutterstock.com licencének birtokában használtunk fel.